

**Désignation Normalisée**
**Analyse Chimique Du Type  
Métal Déposé (%)**

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| TS EN ISO 17633-A | : T 19 9 L P M21/C1 1 |
| EN ISO 17633-A    | : T 19 9 L P M21/C1 1 |
| AWS A5.22         | : E 308 L T1-1/-4     |

| C    | Si  | Mn  | Cr   | Ni   |
|------|-----|-----|------|------|
| 0.03 | 0.7 | 1.4 | 20.0 | 10.5 |

**Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé**

| Limite Élastique<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Résistance à la Rupture<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Resilience<br>(ISO-V/-196°C) | Elongation<br>((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)) |
|--|---|------------------------------|--|
| 460                                      | 620   | 34 J                         | 36   |

**Nuances D'aciers Soudables**

- (1.4306) X2CrNi19-11, (1.4301) X5CrNi18-10, (1.4311) X2 CrNiN 18-10, (1.4312) GX10CrNi18-8)
- AISI 304-304L-304LN, 302, 321-347 ASTM: A 157, Gr C9, A 320 Gr B8C or D

**Fonctions Et Applications**

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse Ar+CO<sub>2</sub> ou CO<sub>2</sub> des aciers inoxydables type 304 et 304L. Sa très basse teneur en carbone (≤ 0.03%) lui confère une haute résistance. la corrosion intergranulaire qui favorise son utilisation lors du soudage des aciers inoxydables du même type ou très proches ou lorsque un traitement thermique est impossible à mettre en oeuvre.

Préconisé dans l'industrie du papier et alimentaire Résistant à des températures entre -196°C et 400 °C

Gaz utilisé M 21ou CO<sub>2</sub>

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

FCAW / D.C (+)

**Intensités Moyennes & Poids**

| Produit Code | Diameter<br>(mm) / (inch) |        | Poids<br>(Kg) | Type<br>d'Amballage |
|--------------|---------------------------|--------|---------------|---------------------|
| 6011100255   | 1.2                       | 0.047" | 15            | D 300               |

**Certificats:** ELOXCOR S 308 L (CO<sub>2</sub>) : DNV-GL, GOST-R, CE, SEPRO